

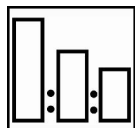
## 300 Filler Beige-Grey 3006-001

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

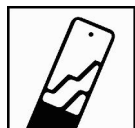
### Beskrivning

Autocoat BT 300 Filler 3006-001 är en högfyllande, snabbtorkande 2K grundfärg för nymålning och reparation av tunga fordon. Produkten kan användas både som slipgrund och i vått-i-vått system som non-sanding. Finns tillgänglig i beige och grå kulör. Produkten är anpassad för nymålning av tunga fordon och trailers.

### SANDING



- 3 Autocoat BT Filler Beige / Grey
- 1 Autocoat BT 300 Filler Hardener Sanding
- 1 Autocoat BT 300 Reducer Medium / Slow



**9**

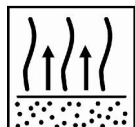


Färgmunstycke:  
1.7-1.9 mm

Spruttryck:  
1.7-2.2 bar vid sprutpistolens luftintag

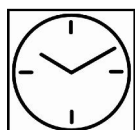


2-3 x 1 skikt



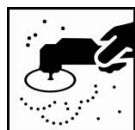
Mellan skikten:  
5-10 minuter vid 20°C

Före torkning i ugn:  
5-10 minuter vid 20°C

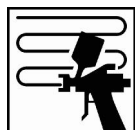


3 timmar vid 20°C  
3 skikts application

30 minuter vid 60°C



Slutligt slipsteg: P500  
Se TDS S8.06.01



Övermålningsbar med: Autocoat BT LV 351/LV 352  
Autocoat BT  
Autobase Plus



Använd lämplig skyddsutrustning  
Akzo Nobel Car Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask

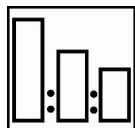
## 300 Filler Beige-Grey 3006-001

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

### Beskrivning

Autocoat BT 300 Filler 3006-001 är en högfyllande, snabbtorkande 2K grundfärg för nymålning och reparation av tunga fordon. Produkten kan användas både som slipgrund och i vått-i-vått system som non-sanding. Finns tillgänglig i beige och grå kulör. Produkten är anpassad för nymålning av tunga fordon och trailers.

**NON SANDING**



100 Autocoat BT Filler Beige / Grey  
50 Autocoat BT 800 Hardener Medium  
30-50 Autocoat BT 800 Reducer Medium / Slow



**1**

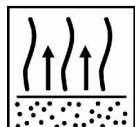


Färgmunstycke:  
1.5-1.7 mm

Spruttryck:  
1.7-2.2 bar vid sprutpistolens luftintag

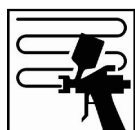


1-2 x 1 skikt



Mellan skikten:  
5-10 minuter vid 20°C

Övermålningsbar efter:  
20 minuter vid 20°C



Övermålningsbar med: Autocoat BT LV 351/352  
Autocoat BT  
Autobase Plus



Använd lämplig skyddsutrustning  
Akzo Nobel Car Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask

## 300 Filler Beige-Grey 3006-001

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

### Beskrivning

Autocoat BT 300 Filler 3006-001 är en högfyllande snabbtorkande 2K grundfärg för nymålning och reparation av tunga fordon. Produkten kan användas både som slipgrund och i vått-i-vått system som non-sanding. Finns tillgänglig i beige och grå kulör. Produkten är anpassad för nymålning av tunga fordon och trailers.

---

### Produkt och tillbehör:

Autocoat BT 300 Filler Beige / Grey	3006-001
Autocoat BT 300 Filler Hardener Sanding	3006-104
Autocoat BT 800 Hardener Medium	8099-104
Autocoat BT 800 Reducer Medium	8099-204
Autocoat BT 800 Filler Reducer Slow	8006-205
Autocoat BT 300 Reducer Medium	3009-214
Autocoat BT 300 Reducer Slow	3009-215

---

### Kemisk basråvara:

Autocoat BT 300 Filler Beige / Grey:	Akrylharts
Autocoat BT 300 Filler Hardener Sanding:	Poly-isocyanat harts
Autocoat BT 800 Hardener Medium:	Poly-isocyanat harts
Autocoat BT 800 Reducers:	Lösningsmedel
Autocoat BT 300 Reducers:	Blandning av lösningsmedel

---

### Lämpliga underlag:

- Befintliga lackytor, inklusive lackytor med termoplastiska egenskaper
  - Autocoat BT LV 850 Washprimers
  - Autocoat BT LV 851 Washprimer AS 8514-001
  - Autocoat BT 800 Primer EP 8005-001
  - Autocoat BT LV 250 Primer EP Beige/Grey 2505-001
  - Sikkens polyesterpackel och Polysurfacers
  - Polyesterlaminat och plywood
  - Trä
- 

### Förbehandling:

- Befintliga lackytor: Avfetta med Autocoat BT 800 Degreaser 8011-001 och slipa med P180-P320 torrt.
  - Sikkens polyesterpackel: Avfetta med Autocoat BT 800 Degreaser 8011-001 och slipa med P180-P320 torrt.
  - Polyesterlaminat och plywood: Avfetta med Autocoat BT 800 Degreaser 8011-001 och slipa med P320 torrt eller med Scotch Brite type A (röd).
  - Trä: Slipa med P180 torrt för att erhålla en jämn yta och avlägsna lösa fibrer.
-

## 300 Filler Beige-Grey 3006-001

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

### Nyansering:

Produkten kan nyanseras för både slipgrund och non-sanding med upp till 10 volymdelar, med Autocoat BT LV 250 Topcoat MM eller Autocoat BT LV 351 Topcoat MM. Rör om noggrant och tillsätt sedan härdare och förtunning enligt nedan.

---

### Blandningsförhållande (på volym):

#### Non Sanding:

- 100 volymdelar av Autocoat BT Filler Beige / Grey:
- 50 volymdelar av Autocoat BT 800 Hardener Medium
- 30-50 volymdelar av Autocoat BT 800 Reducer Medium / Slow  
eller:
- 30-40 volymdelar av Autocoat BT 300 Reducer Medium / Slow

#### Sanding:

- 3 volymdelar av Autocoat BT Filler Beige / Grey:
- 1 volymdelar av Autocoat BT 300 Filler Hardener Sanding
- 1 volymdelar av Autocoat BT 800 Reducer Medium / Slow  
eller Autocoat BT 300 Reducer Medium / Slow

#### OBS:

1. För bearbetning av större ytor eller applicering i högre temperaturer rekommenderas Autocoat BT 800 Filler Reducer Slow 8006-205, som ger en längre öppettid och förlänger brukstiden.

---

### Sprutviskositet:

- Non Sanding: 14-16 s DIN Cup 4 vid 20°C.
- Sanding: 16-17 s DIN Cup 4 vid 20°C.

---

### Brukstid:

- |              |                                 |                      |
|--------------|---------------------------------|----------------------|
| Non Sanding: | med BT 800 reducers:            | 3-4 timmar vid 20°C. |
|              | med BT 300 reducers:            | 2 timmar vid 20°C    |
| Sanding:     | med BT 800 Filler reducer slow: | 2 timmar vid 20°C    |
|              | med BT 800 reducer medium:      | 1 timma vid 20°C     |
|              | med BT 300 reducers:            | 45-60 min vid 20°C   |

---

### Sprututrustning och arbetstryck:

- |                  |                   |  |
|------------------|-------------------|--|
| <b>Spruta:</b>   | <b>Munstycke:</b> | <b>Spruttryck:</b>                               |
| Överliggande HR: | 1.5 -1.7 mm       | 1.7 – 2.2 bar vid pistolens luftintag            |
|                  | 1.7 -1.9 mm       | 1.7 – 2.2 bar vid pistolens luftintag (sanding)  |
| Sugmatande HR:   | 1.8 -2.6 mm       | 1.7 – 2.2 bar vid pistolens luftintag            |
| Airless:         | 4.11 (0.011"/40°) | 160-200 bar                                      |
|                  | 5.13 (0.013"/50°) |  |
| Tryckmatad:      | 1.0 -1.2 mm       | 3-5 bar lufttryck och<br>± 1.0 bar materialtryck |

## 300 Filler Beige-Grey 3006-001

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

### Bearbetnings process:

Non Sanding: Spruta ett eller två skikt. Vid sprutning av två skikt, låt avlufta 5-10 minuter mellan skikten.  
Sanding: Spruta två eller tre skikt, låt avlufta 5-10 minuter mellan skikten.

---

### Filmtjocklek:

Non Sanding: 20-25 µm per skikt.  
Sanding: 30-35 µm per skikt.

---

### Teoretiskt sträckförmåga:

Ready for use mixture at 1 µm dry film thickness:

<b>Sanding:</b>	± 355	m <sup>2</sup> /liter
<b>Non sanding:</b> 100:50:30	± 374	m <sup>2</sup> /liter
100:50:50	± 337	m <sup>2</sup> /liter

**OBS:** Den faktiska sträckförmågan beror på många faktorer dvs objektets utseende, ytans jämnhet, appliceringsmetod och miljön vid spruttillfället.

---

### Rengöring av utrustning:

Använd Sikkens Solvent.

---

<b>Torktider Non Sanding:</b>	<b>10°C:</b>	<b>20°C:</b>
Övermålningsbar efter:	30 min	20 min

### OBS:

- Autocoat BT 300 Filler Beige/Grey 3006-001 kan övermålas med Autobase Plus inom 6 timmar utan föregående slipning. Maximal övermålningsstid för Autocoat BT MM/RM och BT LV 351 Topcoat MM/RM är 24 timmar. Om den maximala övermålningsstiden vid 20°C överskrids måste ytan slipas med P360-P400 torrt.
  - Damppartiklar i Autocoat BT 300 Filler Beige/Grey kan slipas bort försiktigt efter 3 timmar vid 20°C eller 30 minuter vid 60°C.
- 

<b>Torktider Sanding:</b>	<b>20°C:</b>	<b>60°C:</b>
	3 timmar	30 min

---

### Rekommenderade slippapper:

Våtslipning: P400-600 följt av P800 - 1000.  
Torrslipning: P240 följt av P320 - 400.

---

## 300 Filler Beige-Grey 3006-001

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

### Övermålningsbar med:

- Autocoat BT LV 351 Topcoat 3509-001 MM/RM
- Autocoat BT MM/RM
- Autobase Plus MM/RM

---

### VOC:

EU:s VOC gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.C) som sprutfärdig blandning är max 540 g/l.  
VOC-halten i denna produkt som sprutfärdig blandning är max 600 g/l.

---

### Förpackning:

Filler Beige: 5L i 5-liter dunk  
Filler Gray: 5L i 5-liter dunk, 14L i 25-liter spann

---

### Kulör:

Ljus Grå / Beige.

---

### Lagringstid:

Autocoat BT 300 Filler Beige / Grey	2 år
Autocoat BT 300 Filler Hardener Sanding	1 år
Autocoat BT 800 Hardener Medium	1 år
Autocoat BT 800 Reducer Medium	4 år
Autocoat BT 800 Filler Reducer Slow	4 år
Autocoat BT 300 Reducer Medium	4 år
Autocoat BT 300 Reducer Slow	4 år

---

### Produktförvaring:

Produktens hållbarhet bestäms när produkten förvaras öppnad vid 20°C  
Undvika extrema fluktuationer i temperatur.

Minimal förvarings temperatur: 5°C  
Maximal förvarings temperatur: 35°C

## 300 Filler Beige-Grey 3006-001

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

HÄLSA & SÄKERHETSDATABLAD angående Autocoat BT 300 Filler Beige/Grey 3006-001:

För professionellt bruk. (Se säkerhetsdatabladet).

Se text på etiketten av denna produkt.

Användaren av denna produkt är tvungen att följa de nationella föreskrifter som finns för hälsa och säkerhet i arbetet och avfallshantering.

**Akzo Nobel Car Refinishes AB**  
**Adress: Box 224, 135 27 Tyresö**  
**Tel: +46 (0)8 503 04 100**

### ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

**Viktig information:** Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

#### Huvudkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscv.com](http://www.sikkenscv.com)