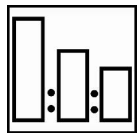


LV 351 Topcoat MM/RM 3519-001

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING
Beskrivning

Högblank, högkvalitativ 2K HS polyuretan täcklack.

Produkten är anpassad för nymålning och reparationer av tunga fordon och trailers.



100	Autocoat BT LV 351 Topcoat
40	Autocoat BT LV 351 Hardener Medium eller HiFlo
30	Autocoat BT LV 351 Reducer

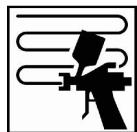


32

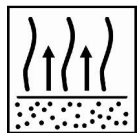

 Färgmunstycke:
1.4-1.6 mm

Spruttryck:

1.7 – 2.2 bar vid sprutpistolens luftintag



2 x 1 skikt


 Mellan skikten
5 -10 minuter vid 20°C

 Före torkning i ugn
10 minuter vid 20°C


Torkning

20°C

60°C

6-8 timmar

30 minuter



Använd lämplig skyddsutrustning

Akzo Nobel Car Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask

LV 351 Topcoat MM/RM 3519-001

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Beskrivning

Högblank, högkvalitativ 2K HS polyuretan täcklack.

Produkten är anpassad för nymålning och reparationer av tunga fordon och trailers.

Produkt och tillbehör:

Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM	3519-001
Autocoat BT LV 351 Hardener Medium	3519-104
Autocoat BT LV 351 Hardener Hi-Flo	3519-105
Autocoat BT LV 351 Accelerated Reducer	3519-202
Autocoat BT LV 351 Reducer Fast	3519-203
Autocoat BT LV 351 Reducer Medium	3519-204
Autocoat BT LV 351 Reducer Slow	3519-205
Autocoat BT LV 351 Reducer Extra Slow	3519-206
Autocoat BT LV 351 Air Dry Additive	3519-301
Autocoat BT 800 Matting Paste 475	8099-701

Kemisk basråvara:

LV 351 Topcoat MM/RM:	akryl/ polyesterhartser
LV 351 Hardener Medium:	poly-isocyanathartser
LV 351 Hardener Hi-Flo:	poly-isocyanathartser
LV 351 Reducer Fast/ Medium/ Slow/Extra Slow:	lösningsmedel / tillsatser
LV 351 Accelerated Reducer:	lösningsmedel / tillsatser

Lämpliga underlag:

- Befintliga lacktytor inklusive lacktytor med ett termoplastiskt beteende.
- Polyesterlaminat och GRP (plywood).
- Autocoat BT LV 350 Filler Beige/Light Gray / Dark Gray
- Autocoat BT LV 350 Filler Varicolor
- Autocoat BT LV 850 Washprimer CF
- Autocoat BT LV 250 Primer EP Beige/ Gray / EP Varicolor
- Autocoat BT LV 254 Primer AS
- Autocoat BT LV 350 Primer EP
- Autocoat BT LV 251 Primer UHS Beige
- Autocoat BT LV 850 Sealer
- Autocoat BT WB 450 Primer EP
- Autocoat BT WB 550 Primer

Förbehandling:

Avfetta med Autocoat BT LV 350 Antistatic Silicone Remover. Slipa med P320-P400 torrt (3M Gold).

LV 351 Topcoat MM/RM 3519-001

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Blandningsförhållande (på volym):

Standard:

- 100 volymdelar av Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM
- 40 volymdelar av Autocoat BT LV 351 Hardener Medium
- 30 volymdelar av Autocoat BT LV 351 Reducer Fast / Medium / Slow

Accelererad:

- 100 volymdelar av Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM
- 40 volymdelar av Autocoat BT LV 351 Hardener Medium
- 30 volymdelar av Autocoat BT LV 351 Accelerated Reducer

Lufttorkning (Air Dry):

- 100 volymdelar av Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM
- 5 volymdelar av Autocoat BT LV 351 Air Dry Additive
- 40 volymdelar av Autocoat BT LV 351 Hardener Medium/ Hi Flo
- 30 volymdelar av Autocoat BT LV 351 Reducers

Designarbete:

- 100 volymdelar av Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM
- 5 volymdelar av Autocoat BT LV 351 Air Dry Additive
- 40 volymdelar av Autocoat BT LV 351 Hardener Hi Flo
- 30 volymdelar av Autocoat BT LV 351 Reducer Medium

Förbättrad utflytning:

- 100 volymdelar av Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM
- 40 volymdelar av Autocoat BT LV 351 Hardener Hi-FLo
- 30 volymdelar av Autocoat BT LV 351 Reducer Slow

Högre temperaturer:

- > 25° C för mörka / organiska pigmenterade kulörer
- > 35° C för ljusa / oorganiska pigmenterade kulörer

- 100 volymdelar av Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM
- 40 volymdelar av Autocoat BT LV 351 Hardener Medium / Hardener Hi-Flo
- 30 volymdelar av Autocoat BT LV 351 Reducer Extra Slow

Sprutviskositet:

16-20 sek DIN Cup 4 vid 20°C.

För optimal applicering bör temperaturen i färgen vara mellan 18°C och 25°C (med undantag av blandning för högre temperaturer).

LV 351 Topcoat MM/RM 3519-001

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Brukstid:

Standard:	1½ – 2 timmar vid 20°C ¹
Accelererad:	30 – 45 minuter vid 20°C
Lufttorkande (Air Dry):	20 minuter vid 20°C
Design:	20 – 45 minuter vid 20°C

OBS!

1. Om omgivande temperatur överstiger 30°C, minskar brukstiden av den normala blandningen till ca 1 tim.

Sprutpistol och spruttryck:

<i>Sprutpistol:</i>	<i>Munstycke:</i>	<i>Spruttryck:</i>
Överliggande HR:	1.4-1.6 mm	1.7-2.2 bar
Sugmatad HR:	1.8-2.0 mm	1.7-2.2 bar
Tryckmatad:	0.85-1.0 mm	3-5 bar lufttryck ± 1bar materialtryck materialflöde 350 cc/min

Bearbetnings process:

Applicera ett tunt stängt skikt, följt av ett fullt skikt. Avluftnings tid 5-10 minuter vid 20°C mellan skikten.

Filmtjocklek:

Per skikt: 20 -30 µm

Genom att använda rekommenderad applicering (2 skikt): 50-60 µm

Sträckförmåga:

Sprutfärdig blandning vid 1 µm torr filmtjocklek: 534 m²/l.

OBS: Den faktiska sträckförmågan beror t.ex. på objektets utseende, ytans jämnhet, vald appliceringsmetod samt arbetsmiljön.

Rengöring av utrustning:

Använd Sikkens Solvent.

LV 351 Topcoat MM/RM 3519-001

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Torktider:

Standard	20°C	40°C	60°C°
Dammtorr	1½ timma	15 min	10 min
Hanterbar	6-8 timmar	1-1½ timma	30 min
Accelererad			
Dammtorr	30-45 min	10 min	5 min
Hanterbar	2-3 timmar	45 min	15 min.
Lufttorkande (Air dry)			
Dammtorr	30 min	5-10 min	< 5 min
Hanterbar	2 timmar	20 min	10 min
Design			
Tejning	2-3 timmar		15 min
Höga temperaturer			
Dammtorr		35 min	25 min
Hanterbar		50 min	40-45 min

Övermålningsbar med:

- Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM 3519-001
- Autocoat BT WB 551 Basecoat RM 5518-001
- Autocoat BT LV 853 Clear 8531-001

OBS!

1. En andra kulör av LV 351 Topcoat kan appliceras på den första kulören efter följande torktider. Vid tejning rekommenderas att använda blandningsförhållandet för designarbete (se ovan).

	20°C	60°C
- Övermålningstid (minimum)	1½-2 tim	20-25 min
- Övermålningstid (maximum)	48 tim	6 tim

2. LV 853 Clear kan appliceras på LV 351 Topcoat efter följande torktider:

	20°C	60°C
- Övermålningstid (minimum)	1 tim	
- Övermålningstid (maximum)	48 tim	16 tim

OBS!

LV 351 Topcoat MM/RM 3519-001

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Om dessa torktider överskrids, matta ner ytan på LV 351 Topcoat med Scotch Brite Type S Ultra Fine (Grå) eller applicera ett enkelt skikt av LV 850 Sealer 8506-001 om en andra kulör av LV 351 Topcoat ska appliceras.

Tilläggsinformation gällande tejpning och designarbete

Vid tejpning eller design med Autobase Plus / Autocoat BT WB 551 Basecoat RM (se TDS 9.1.109), applicera först ett skikt av LV 850 Sealer för att säkerställa en bra tejborttagning.

VOC

EU:s VOC gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.D) som sprutfärdig blandning är max 420 g / l. VOC-halten i denna produkt som sprutfärdig blandning är max 420 g / l.

Förpackning:

LV 351 Topcoat MM: 3.75L i 3.75-liters burk (några toners finns även i 25L / 200L)
LV 351 Hardener: 5L i 5-liters burk
LV 351 Reducer: 5L i 5-liters plast spann (Reducer Medium även i 25L)

Lagringstid:

LV 351 Topcoat MM/RM 3519-001: 2 år
LV 351 Hardener Medium 3519-104: 1 år
LV 351 Hardener Hi-Flo 3519-105: 1 år
LV 351 Reducer Fast 3519-203: 1 år
LV 351 Reducer Medium 3519-204: 1 år
LV 351 Reducer Slow 3519-205: 1 år
LV 351 Reducer Extra Slow 3519-206: 1 år
LV 351 Accelerated Reducer 3519-202: 1 år
LV 351 Air Dry Additive 3519-301: 6 månader
800 Matting Paste 475 8099-701: 4 år

Produktförvaring:

Produktens hållbarhet bestäms när produkten förvaras öppnad vid 20°C
Undvika extrema fluktuationer i temperatur.

Minimal förvarings temperatur: 5°C

Maximal förvarings temperatur: 35°C

LV 351 Topcoat MM/RM 3519-001

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

HÄLSA & SÄKERHETSDATABLAD angående Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM 3519-001 och tillbehör:

För professionellt bruk. (Se säkerhetsdatabladet).

Se text på etiketten av denna produkt.

Användaren av denna produkt är tvungen att följa de nationella föreskrifter som finns för hälsa och säkerhet i arbetet och avfallshantering.

Akzo Nobel Car Refinishes AB
Adress: Box 224, 135 27 Tyresö
Tel: +46 (0)8 503 04 100

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Viktig information: Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

Huvudkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscv.com