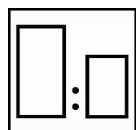


# WB 551 Basecoat RM

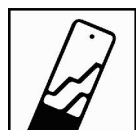
**ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING**
**Beskrivning**

Vattenburen baslack för tunga fordon och utrustning, samt reparation av OEM 2-skikt och 3-skikt system, och designarbete. Produkten är anpassad för både reparation och nymålning av tunga fordon och trailers.



100 Autocoat BT WB 551 Basecoat RM

20 Autocoat BT WB 551 Activator (Metallics/Pearls eller Solids)

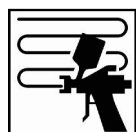


## 14


 Färgmunstycke:  
1.4-1.6 mm

Spruttryck:

1.7-2.2 bar vid sprutpistolens luftintag

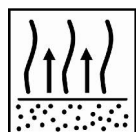


Bearbetning metallic kulörer:

 Fullt skikt – mellanskikt –  
dmskikt

Bearbetning solida kulörer:

2 x 1 skikt

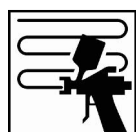


Mellan skikten

Tills matt yta

Före klarlack appliceras

15 minuter vid 25°C



Klarlacks applicering

Se klarlacks T.D.S.



Använd lämplig skyddsutrustning

Akzo Nobel Car Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask.

## WB 551 Basecoat RM

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

### Beskrivning

Vattenburen baslack för tunga fordon och utrustning, samt reparation av OEM 2-skikt och 3-skikt system, och designarbete. Produkten är anpassad för både reparation och nymålning av tunga fordon och trailers..

---

### Produkt och tillbehör:

*Autocoat BT WB551 Basecoat RM kulörer*

#### *Activator Metallic/Pearl :*

- Autocoat BT WB 551 Metallic Activator kan användas till alla effektkulörer vid standard appliceringsförhållanden vid ca 22°C och däröver med en relativ luftfuktighet mellan 20% till 80%.  
**Skakas noggrant före användning.**

#### *Activator Solid :*

- Autocoat BT WB 551 Solid Activator kan användas till alla solidkulörer vid standard appliceringsförhållanden vid ca 22°C och däröver med en relativ luftfuktighet mellan 20% till 80%.  
**Skakas noggrant före användning.**

Tillbehör:        Autowave Separator  
                    Autowave Guncleaner, WB 550 Gun Cleaner

Ingen mjukgörare behövs för applicering på bildelar av plast.

---

### Basråvara:

Vattenburen akrylatdispersion

---

### Lämpliga underlag:

- Alla existerande OEM täcklack, utom termoplastiska akrylattäcklack.
- Autocoat BT LV 251 Primer UHS
- Autocoat BT LV 350 Filler Varicolor (nyanserad med mx 5 vol% Tintflex pasta)
- Autocoat BT LV 350 Filler Beige/Light Gray (onyanserad & nyanserad med 10 vol% LV Topcoat) / Dark Gray
- Autocoat BT LV 250 Primer EP
- Autocoat BT LV 254 Primer AS
- Autocoat BT LV 350 Primer EP
- Autocoat BT 2K Grund G5 Beige (nyanserad med 10 vol% LV Topcoat)
- Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM
- Autocoat BT LV 850 Sealer (nyanserad med 25 vol% LV Topcoat)

OBS!

Autocoat BT WB551 Basecoat kan inte appliceras direkt på syra innehållande washprimers

Fillers: applicera inte mer än två skikt BT Fillers vått-i-vått.

Sealers: applicera inte mer än ett enkelt vått skikt

## WB 551 Basecoat RM

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

---

### Ytrensning:

Ta bort eventuella föroreningar från ytan före tillämpningen av Autocoat BT WB551 Basecoat med ett lämpligt medel såsom Autocoat BT WB550 Degreaser SF eller Autocoat BT LV 350 Antistatic Silicon Remover.

Slutligt torrslip steg P500

- o Inledande slipsteg kan utföras med grövre slipkorn; P360 - P400
- o Respektera max 100 slipkorn stegs skillnad eller mindre genom hela slip processen.

*Slutligt slipsteg P1000 (rekommenderas inte)*

- o *Inledande slipsteg kan utföras med grövre slipkorn; P600 - P800*
- o *Respektera max 200 slipkorn stegs skillnad eller mindre genom hela slip processen.*

### Blandning:

Skaka försiktigt Autocoat BT WB551 Basecoat och Aktivatorn flera gånger innan användning, för optimalt blandnings viskositet före blandning.

Tillsätt 20 delar Autocoat BT WB 551 Activator Solid/Metallic som standard blandningsförhållande gällande för alla kulörer.

*För noggrann blandning använd alltid rörsticka nr. 14 (blå)*

The Autocoat BT WB551 Basecoat-kulörer måste röras om noggrant före och efter blandning med Aktivatorn.

---

### Filtrering

För optimal silning använd vattenburna lämpliga färgfilter, storlek: 125µm.

Minimum / maximum filterstorlek som bör användas är 125µm till 190µm. Om man använder finare filter än detta resulterar detta i ingen eller mycket långsam genomsilning.

---

### Sprutviskositet:

Din Cup används inte

---

### Sprutmunstycke och spruttryck:

Spruta	Munstycke	Spruttryck
Tryckmatad	1.0 - 1.1 mm	1 bar (300 cc/min vid sprutmunstycket, 2.2-2.4 bar lufttryck
Överliggande kopp HR	1.4 - 1.6 mm	1.7-2.2 bar vid sprutpistolens luftintag

## WB 551 Basecoat RM

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

### **Applicering:**

#### *Solidkulörer*

- Applicera 2 enkla skikt eller tills dess att ogenomskinlighet uppstått. Avlufta mellan skikten genom att öka luftflödet och/eller värme till dess att baslacken torkat helt till en matt yta. Om nödvändigt, låt ytan svalna .
- Låt torka minst 15 minuter (max. 48 timmar) vid 25°C före applicering av klarlack. Om möjligt applicera klarlack samma dag som baslacken. Baslacken måste bli matt och kännas torr vid beröring.

#### *Metallic- / pearlkulörer*

- Applicera 1 fullt skikt (100% skikt). Därefter applicera ett mellanskikt (80% skikt). Låt avlufta efter två skikt genom ökning av luftflöde och/eller värme tills dess att baslacken helt torkat till en matt yta. Om nödvändigt låt ytan svalna.
- Om nödvändigt, applicera ett dimskikt (metallic orienteringsskikt) genom att reducera trycket till 1-1 ½ bar vid sprutmunstycket och applicera dimskiktet med full trigger. Öka avståndet till ca 30 cm.

Låt torka minst 15 minuter (max. 48 timmar) vid 25°C innan applicering av klarlack . Om möjligt, applicera klarlack samma dag som baslacken. Baslacken måste bli helt matt och kännas torr vid beröring.

#### *Punktreparation*

Vid punktreparation använd lägre appliceringstryck och applicera tunna skikt till ogenomskinlighet är uppnådd. Torka tills dess att ytan är matt mellan varje skikt innan man fasar ut helt bakom kanterna. Vid metallic-färger applicera ett dimskikt (metallic orienteringsskikt), när det är nödvändigt, genom att öka sprutans avstånd.

Vid hög kulörtäthet, kan kulörigenomskinligheten ökas genom att tillsätta MM 666 till den RTS mixade kulören.

### **Autowave MM 666 eller Basefix WB som primer**

Autowave MM 666 eller Basefix WB kan också användas som en primer för att ge en smidigare utfasningsövergång.

- Blanda 100 delar MM 666 till 20 delar Aktivator och applicera ett enkelt slutet skikt till det maximala utfasningsområdet. Applicera färgen på den halvfuktiga primern, fortsatt färgappliceringen genom att hålla sig inom primerområdet. Se till att avluftningstiden hålles mellan de olika färgskikten.
- Basefix WB är redan RTS och kan appliceras på samma sätt som för MM 666.

#### *Sepciella effektkulörer:*

I händelse av önskemål av svart primer dvs specialeffektkulörer, använd mörksvart MM400 RTS

---

### **Autocoat BT WB551 tork- och luftflöde**

Fuktighet och luftflöde påverkar avluftnings- och torktiderna för the Autocoat BT WB 551 Basecoat. Dessa tider kan reduceras till ett minimum genom att använda fläktsystem med en minimum distans på ±1 meter från objektet, på så sätt ökar luftflödet runt objektet.

## WB 551 Basecoat RM

### ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

När värme används för torkning, låt objektet svalna till appliceringstemperatur innan man fortsätter med kulör- eller klarlacksapplicering.

#### **Maskering av WB551 Basecoat vid 20°C:**

Autocoat BT WB551 Basecoat Solid, Metallic- och Pearlfärger kan tejpas efter 30 minuters avluftning vid 60°C.

*Temperaturökning i kombination med lufrörelse minskar tiden före maskering .*

*Kyl ner objektet till lämplig temperatur före maskering.*

Rekommenderat maskeringspapper är Colad maskeringspapper. Rekommenderad tejp är 9 mm 3M 4737T tejp, 12 mm 3M blå tejp, och 19 mm 3M scotch tejp blå.

---

#### **Filmtjocklek:**

Genom att använda rekommenderad applicering; Autocoat BT WB551 Basecoat solid, metallic- och pearlfärger: 12-25 µm.

*Det totala torra skiktets tjocklek av Autocoat BT WB551 Basecoat bör inte överskida 30µm. Om detta är fallet utöka (dubbla) den sista avluftningstiden och öka värmen i ca 10-20 minuter till 60°C för optimal avluftning/vattenavdunstning . Se till att där är ett tillräckligt tjockt skikt av klarlack (minimum ca 40µm) för optimalt skydd.*

---

#### **Materialåtgång:**

Om man använder den rekommenderade appliceringen är den teoretiska materialåtgången ± 6 - 10 m<sup>2</sup>/liter RTS blandning.

*Den praktiska materialåtgången beror på många faktorer dvs objektets utseende, ytans jämnhet, appliceringsteknik, tryck och miljö vid appliceringstillfället.*

---

#### **Justering:**

Låt Autocoat BT WB551 Basecoat avlufta tillräckligt, åtminstone 20 minuter vid 25°C. Slipa sedan lätt den skadade ytan med P500 free-cut sandpapper. Avlägsna noga slipprester innan man fortsätter applicera Autocoat BT WB551 Basecoat.

---

#### **Rengöring av utrustning:**

Rengör och skölj sprutan noga efter användning med Autowave Guncleaner eller WB 550 Gun Cleaner.

Rengör sprutan med rent avmineraliserat vatten före användning av Autocoat BT WB551 Basecoat.

- *Använd inte konventionellt lösningsmedel förutom för borttagning av torkade grundlacksrester.*
- *Blötlägg inte sprutan under längre perioder varken med Autowave Guncleaner, WB 550 Gun Cleaner eller Activator*

Undvik kontakt mellan vattenburna produkter och organiska lösningsmedel.

---

## WB 551 Basecoat RM

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

### Övermålningsbar:

- Autocoat BT WB 550 Clear AG
- Autocoat BT 300 Clear ASG
- Autocoat BT LV 853 Clear

---

### Övermålningstid:

Före klarlacksapplicering: Basecoaten måste vara helt matt och kännas torr vid beröring.  
Minimum 15 minuter vid 25°C.  
Maximum 48 timmar vid 25°C.

*Om denna maximumtid överskrids, slipa ytan och applicera ett nytt skikt basecoat*

---

### VOC

EU:s VOC gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.D) som sprutfärdig blandning är max 420 g/l.  
VOC-halten i denna produkt som sprutfärdig blandning är max 420 g/l.

---

### Förpackning:

Activators: 1L (solidkulörer) och 5L (metallic-kulörer) burkar  
Basecoat: beroende på ordervoly, 1-5L målade burkar

---

### Lagringstid:

Alla blandade solid- och metallic/pearl Autocoat BT WB551 färger **utan** aktivator :

- 3 månader vid 20°C

Alla blandade solid- och metallic/pearl Autocoat BT WB551 färger **med** aktivator :

- 1 månad vid 20°C

---

### Lagring:

Produktens brukstid bestäms när produkterna lagras öppnade vid 20°C.

Undvik extrema temperatursvängningar.

- För optimal prestation, lagra öppnade produkter vid rekommenderad appliceringstemperatur
- Max transport- och lagringstemperaturer mellan 5°C-35°C.

*Frost orsakar gelning / klumpar i Autocoat BT WB551, detta gör att färgen därefter inte kan användas.*

---

## WB 551 Basecoat RM

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

### Hälso- och säkerhetsuppgifter för WB551 Basecoat och tillbehör:

Endast för yrkesmässig användning.

Se VARUINFORMATION och texten på burkens varningsetikett.

Användaren av denna produkt är tvungen att följa de nationella föreskrifter som finns för hälsa och säkerhet vid arbete och avfallshantering

**Akzo Nobel Car Refinishes AB**  
**Adress: Box 224, 135 27 Tyresö**  
**Tel: +46 (0)8 503 04 100**

#### ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

**Viktig information:** Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

#### Huvudkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscv.com](http://www.sikkenscv.com)

## WB 551 Basecoat RM

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

