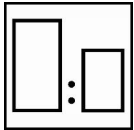


# Autocoat BT LV 251 Primer UHS

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

## Beskrivning

2-komponents UHS (Ultra High-Solid) non-sanding primer för tunga fordon och industriutrustning. Produkten är ämnad för flerkomponentsystem och airless-applisering. LV 251 Primer UHS Beige kan användas för både reparationsmålning och nymålning av tunga fordon och trailers.



3 LV 251 Primer UHS  
1 LV 251 Primer UHS Hardener Standard



**35**



Airmix:	Munstycke:	Materialtryck:
Tryckmatad:	0.013"-0.015" 1.1 mm	160-170 / 80 – 120 Bar 4 – 4.5 Bar



1 x 1 skikt



Övermålningsbar efter:

45 minuter vid 20°C

30 minuter vid 60°C



Övermålningsbar med:

Autocoat BT LV 351 / 352 Topcoat  
Autocoat BT LV 252 Topcoat



Använd lämplig skyddsutrustning

Akzo Nobel Car Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask.

## ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

**Beskrivning**

2-komponents UHS (Ultra High-Solid) non-sanding primer för tunga fordon och industriutrustning. Produkten är ämnad för flerkomponentsystem och airless-applisering. LV 251 Primer UHS Beige kan användas för både reparationsmålning och nymålning av tunga fordon och trailers.

**Produkter och tillbehör:**

LV 251 Primer UHS White 825	2515-001
LV 251 Primer UHS Light Grey 826	2515-001
LV 251 Primer UHS Dark Grey 827	2515-001
LV 251 Primer UHS Beige 828	2515-001
LV 251 Primer UHS Hardener	2515-103
LV 351 Hardener Hi-Flo	3519-105
LV 352 Hardener	3529-105
801 Multi Use Hardener	
LV 252 Reducer Fast, Medium, Slow	
LV 352 Reducer Fast, Medium, Slow	

**Kemisk basråvara:**

LV 251 Primer UHS Beige	Kombination av polyester / akrylat
LV 251 Primer UHS Hardener	Poly-isocyanat harts
LV 351 Hardener Hi-Flo	Poly-isocyanat harts
LV 352 Hardener	Poly-isocyanat harts

**Lämpliga underlag:**

- Stål (Blästrad)
- Stål (Slipad)
- Rostfritt stål
- Aluminium
- Interzinc 52
- Plywood
- LV 851 Washprimer AS
- Primer GV60
- Befintliga lackytor med undantag för mjuka (termoplastisk akryl) lackyta

## ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

**Förbehandling av underlaget:**

- Stål: Blästring till Sa 2.5 enligt ISO12944-4 *eller*  
Rengör med BT 800 Degreaser eller LV 350 Antistatic Silicon Remover och slipa med P120 (torrt).
  - "hård" aluminium: Rengör med OTO Quick Degreaser eller 800 Degreaser och torr slipa med P120 och P240.
  - "mjuk" aluminium: Rengör med OTO Quick Degreaser eller 800 Degreaser och torr slipa med P240 och P320/P400.
  - Plywood: Avfetta med Autocoat BT LV 350 Antistatic Silicon Remover 3511-001 och slipa med P280 (torrt) eller mätta med Scotch Brite typ A (röd).
  - Befintliga lacktytor: Avfetta med Autocoat BT LV 350 Antistatic Silicon Remover och slipa med P280 (torrt).
- 

**Tinting:**

LV 251 Primer UHS Beige can be tinted up to 5% by volume with LV 250, LV 351 toners or LV 252, LV 352 Topcoat RM.

-Stir the mixture well and add hardener and thinner as specified at 'mixing ratio by volume'.

---

**Blandningsförhållande (volym):****Blästrad stål**

3 volymdelar av LV 251 Primer UHS Beige / Dark Grey

1 volymdelar av LV 251 Primer UHS Hardener

*Blandningssticka 35*

**Familje Härdare (i kombination med LV 351 Topcoat)**

3 volymdelar av LV 251 Primer UHS Beige / Dark Grey

1 volymdelar av LV 351 Hardener Hi-Flo

10% av LV 351 Reducer Slow

*Blandningssticka 35*

**LV 352 / 801 Multi Use Hardener (för blästrad stål)**

100 volymdelar av LV 251 Primer UHS Beige / Dark Grey

20 volymdelar av LV 352 / 801 Multi Use Hardener

10 volymdelar av LV 352 / 252 Reducer Fast / Medium / Slow

*Blandningssticka 37*

**LV 352 / 801 Hardener (för Aluminium)**

3 volymdelar av LV 251 Primer UHS

1 volymdelar av LV 352 / 801 Multi Use Hardener

10 % av LV 352 / 252 Reducer Fast / Medium / Slow

*Blandningssticka 35*

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

**801 Hardener**

6 volymdelar av LV 251 Primer UHS - Beige  
2 volymdelar av 801 Multi Use Hardener  
1 volymdelar av LV 352 Reducer Medium / Slow  
*Blandningssticka 40*

OBS: Använd endast indikerade förtunningar

---

**Sprutviskositet:**

Thixotropic.

---

**Brukstid:**

2 timme vid 20°C.

---

**Sprutmunstycke och spruttryck:**

Sprututrustning:	Airmix **
Färgmunstycke:	0.013" -0.015"
Arbetstryck:	160 – 170 bar

Sprututrustning:	Airmix **
Färgmunstycke:	0.013" -0.015"
Arbetstryck:	80 – 120 bar
Luftryck:	2-3 bar

Sprututrustning:	Tryckfat
Färgmunstycke:	1.1mm
Arbetstryck:	0.8 - 1 bar
Sönderdelnings/luftryck:	4 – 4.5 bar ( <i>beroende på slangens längd</i> )
Färgförbrukning:	300 – 350 mL/min

**OBS:**

\* För mer detaljerad information, rådfråga tillverkaren av sprututrustningen

\*\*Det är möjligt att applicera elektrostatiskt

---

**Bearbetning:**

Spruta ett fullt skikt

---

## ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

**Skiktbyggnad:**

60 – 80 µm per skikt

**Teoretisk sträckförmåga:**

Sprutfärdig blandning, vid 1 µm torr filmtjocklek

m<sup>2</sup>/liter

± 615

OBS! Den faktiska sträckförmågan beror t.ex. på objektets utseende, ytans jämnhet, vald appliceringsmetod samt arbetsmiljön.

**Rengöring av utrustning:**

Använd Sikkens Solvent eller en nitrocellulosaförtunning.

**Torktider:**

Övermålningsbar efter

**10°C:**

2 tim

**20°C:**

45 min

**60°C:**

30 min

**OBS:** Det är rekommenderat att slipa primern efter 16 timmar vid 20°C / 2 timmar vid 40°C / 1 timme vid 60°C.

**Övermålningsbar med:**

- Polykit IV (efter 30 min.60°C eller 18 timmar 20°C)
- Autocoat BT LV 251 Primer UHS (upp till 48 timmar utan slipning).
- Autocoat BT LV 250 Topcoat MM/RM (100 : 50 (v/v) med BT LV 251 Primer UHS -Hardener)
- Autocoat BT LV 250 Topcoat IC RM
- Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM
- Autocoat BT LV 252 Topcoat RM
- Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM
- Autocoat BT LV 850 Sealer
- Autocoat BT WB 550 Topcoat
- Autocoat BT WB 551 Basecoat / Autocoat BT LV Clear 853
- Autobase Plus CV / Autocoat BT LV Clear 853 \*

Övermålningsbarheten för topplack vid rumstemperatur är 4 timmar.

Efter 4 timmar är slipning med P240 ett måste.

**VOC:**

EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.C) sprutfärdig blandning är max 540 g/liter. VOC-halten för denna produkt i sprutfärdig blandning är 360 g/liter.

Torrhalten (vikt%) är 80% (sprutfärdig blandning).

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

**Förpackning:**

BT LV 251 Primer UHS Beige:	12 liter in 27 liter hink 150 liter i 200L fat
BT LV 251 Primer UHS Dark Grey:	12 liter in 27 liter hink 150 liter i 200L fat
BT LV 251 Primer Textured:	12 liter in 27 liter hink
BT LV 251 Primer UHS Hardener:	5 liter 50 liter i 60 liter fat
BT LV 351 Hardener Hi-Flo:	5 liter
BT LV 352 Hardener:	5 liter
BT 801 Multi Use Hardener	5 liter
BT LV 352 Reducer Medium:	5 liter

**Kulör:**

Beige  
Dark Grey

**Klimatförhållanden:**

Applicera färgen inom följande klimatförhållanden:

Relativ luftfuktighet:	30 – 70%
Temperatur:	18 – 26°C

OBS! Objektet som ska lackeras måste ha en objektstemperatur på minst 15°C.

**Produkt förvaring:**

Produktens lagringstid bestäms när produkten är förvarad öppen vid 20°C.

Undvik för stora fluktuationer i temperatur.

Minsta förvarings temperatur:	5°C
Maximal förvarings temperatur:	35°C

## ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

**Lagringstid:**

LV 251 Primer UHS Beige	1 år
LV 251 Primer UHS Dark Grey	1 år
LV 251 Primer UHS Textured	1 år
LV 251 Primer UHS Hardener	1 år
LV 351 Hardener Hi Flo	1 år
LV 352 Hardener	1 år
801 Multi Use Hardener	1 år
LV 351 Reducer Slow	2 år
LV 352 Reducer Medium	1 år

**HÄLSO & SÄKERHETSUPPGIFTER** angående Autocoat BT LV 251 Primer UHS Beige 2515-001

Endast för yrkesmässig användning. Se varuinformation (MSDS) och texten på burkens varningsetikett..

Användaren av denna produkt är tvungen att följa de nationella föreskrifter som finns för hälsa och säkerhet vid arbete och avfallshantering.

**Akzo Nobel Car Refinishes AB**  
**Adress: Box 224, 135 27 Tyresö**  
**Tel: +46 (0)8 503 04 100**

**ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING**

**Viktig information:** Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

**Huvudkontor**

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscv.com](http://www.sikkenscv.com)