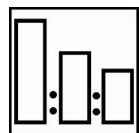


LV 352 Topcoat Premium 3529-001

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING
Beskrivning

Hög glans, toppmodern 2K solid polyuretan täckfärg. Användningsområdet för denna produkt är rekonditionering och renovering av befintliga fordon och målning av nybyggda kommersiella fordon och släpvagnar.



100	Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM
50	Autocoat BT LV 352 Hardener
40	Autocoat BT LV 352 Reducer

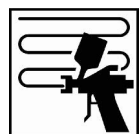


50



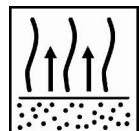
Färgmunstycke:
1.3-1.6 mm

Spruttryck:
1.7- 2.2. Bar vid sprutpistolens luftintag



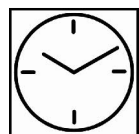
Applicera ett tunt stängt skikt, följt av ett fullt skikt. Avluftnings tid 10 minuter vid 20 ° C mellan skikten.

OBS: Vid applicering med Low Gloss converter, avlufta tills helt matt yta mellan skikten.



Mellan skikten
10 minuter vid 20°C

Före torkning i ugn
10 minuter vid 20°C



Torkning/Tejning	20°C	50°C	60°C
Fast / Medium / Slow / HT	6-8 timmar	1-1½ timma	30 min
Accelerated Reducer	30 min	20 min	10 min



Använd lämplig skyddsutrustning

Akzo Nobel Car Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask.

LV 352 Topcoat Premium 3529-001

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Beskrivning

Hög glans, toppmodern 2K solid polyuretan täckfärg. Användningsområdet för denna produkt är rekonditionering och renovering av befintliga fordon och målning av nybyggda kommersiella fordon och släpvagnar.

Produkt och tillbehör:

Autocoat BT Toner	
Autocoat BT LV 352 Converter	
Autocoat BT LV 352 Topcoat RM	
Autocoat BT LV 352 Hardener	3529-104
Autocoat BT LV 352 Hardener CDJ	
Autocoat BT 801 Multi Use Hardener	8099-114
Autocoat BT LV 352 Reducer Accelerated	3529-202
Autocoat BT LV 352 Reducer Fast	3529-203
Autocoat BT LV 352 Reducer Medium	3529-204
Autocoat BT LV 352 Reducer Slow	3529-205
Autocoat BT LV 352 Reducer High Temperature	3529-206
Autocoat BT 800 Additive Brush/Roll	8099-302
Autocoat BT Matt converter	
BT 800 Structure Paste Fine, Medium, Coarse	

Kemisk basråvara:

Autocoat BT Toner	: akryl/ polyesterhartser/ pigment
Autocoat BT LV 352 Topcoat RM	: akryl/ polyesterhartser/ pigment
Autocoat BT Matt Converter	: urea/ CAB hartser/ pigment
Autocoat BT LV 352 Converter	: akryl/ polyesterhartser
Autocoat BT LV 352 Hardener	: poly isocyanathartser
Autocoat BT LV 352 CDJ	: poly isocyanathartser
Autocoat BT 801 Multi Use Hardener	: poly isocyanathartser
Autocoat BT LV 352 Reducers	: lösningsmedel / tillsatser

LV 352 Topcoat Premium 3529-001

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Lämpliga underlag:

- Befintliga lackytor inklusive lackytor med ett termoplastiskt beteende.
- Autocoat BT LV 350 Filler Beige/Light Gray / Dark Gray
- Autocoat BT LV 350 Filler Varicolor
- Autocoat BT LV 852 Washprimer Beige
- Autocoat BT LV 250 Primer EP Beige/ Gray
- Autocoat BT LV 254 Primer AS
- Autocoat BT LV 350 Primer EP
- Autocoat BT LV 850 Sealer
- Autocoat BT LV 251 Primer UHS
- Autocoat BT WB 550 Primer
- 2k Grund G5 Beige

Förbehandling av underlag:

Avfetta med LV 350 Antistatic Silicone Remove. Torrslipa med P360-P400 korn

Blanda en kulör utan recept:

Om en Autocoat BT LV 352 kulör blandas utan ett recept, blanda alltid 70 delar av BT-toners med 30 delar av BT LV 352 converter.

Blandningsförhållande (på volym):

A – Standard system

100 volymdelar av Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM
50 volymdelar av Autocoat BT LV 352 Hardener / Autocoat BT 801 Multi Use Hardener
40 volymdelar av Autocoat BT LV 352 Reducer Fast / Medium / Slow / High Temperature
Blandningssticka: 50

B - Accelererat system

100 volymdelar av Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM
50 volymdelar av Autocoat BT LV 352 Hardener / Autocoat BT 801 Multi Use Hardener
40 volymdelar av Autocoat BT LV 352 Reducer Accelerated
Blandningssticka: 50

C - Airdry

100 volymdelar av Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM + 5% (v/v) Autocoat BT LV 351 AirDry Additive
50 volymdelar av Autocoat BT LV 352 Hardener / Autocoat BT 801 Multi Use Hardener
40 volymdelar av Autocoat BT LV 352 Reducer Fast / Medium / Slow / Accelerated
Blandningssticka: 50

LV 352 Topcoat Premium 3529-001

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

D - Komplexa Objekt

100 volymdelar av Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM
50 volymdelar av Autocoat BT LV 352 Hardener CDJ / BT LV 352 Hard. / Autocoat BT 801 Multi Use Hardener

30 volymdelar av Autocoat BT LV 352 Reducer Fast / Medium / Slow / Accelerated

Blandningssticka: 1

E - Komplexa Objekt – Hög Temperatur

100 volymdelar av Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM + 5% (v/v) Autocoat BT LV 351 AirDry Additive
50 volymdelar av Autocoat BT LV 352 Hardener CDJ / BT LV 352 Hard. / Autocoat BT 801 Multi Use Hardener

30 volymdelar av Autocoat BT LV 352 Reducer High Temperature

Blandningssticka: 1

F – Pensel / Roller

100 volymdelar av Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM + max. 2% (v/v) Autocoat BT 800 Additive Brush/Roll

50 volymdelar av Autocoat BT LV 352 Hardener / Autocoat BT 801 Multi Use Hardener tillsatt Autocoat BT LV 352 Reducer tills nödvändig viskositet uppnås

Sprutviskositet:

A, B och C: 16-19 sek DIN Cup 4 vid 20°C

D och E: 19-22 sek DIN Cup 4 vid 20°C

För optimal applicering se till att färgens temperatur är mellan 18°C och 25°C (med undantag för blandning för högre temperaturer).

Brukstid:

Reducer Accelerated: 30 – 45 minuter vid 20°C

Reducer Fast: 1½ - 2 timmar vid 20°C

Reducer Medium: 3 timmar vid 20°C

Reducer Slow: 3 timmar vid 20°C

Reducer High Temperature: 1½ - 2 timmar vid 30°C

Reaktivitet är starkt relaterad till kulören, därför ovannämnda brukstider bör betraktas som en indikation på sprutbar brukstid.

Blå-, röd- och svarta färger visar en relativt kortare brukstid, medan vit-, grön- och gula färger visar en relativt längre brukstid.

LV 352 Topcoat Premium 3529-001

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Blandningsförhållanden i samband med blandning med Matt Converter B650M:

Glans	BT toner	Converter B650M	Blandning	Hardener	Reducer
70-80 G.U.	100	33	100	50	40
60-70 G.U.	100	40	100	50	40
50-60 G.U.	100	50	100	25	50
40-50 G.U.	100	75	100	25	50
30-40 G.U.	100	100	100	25	50
20-30 G.U.	100	125	100	25	50
10-20 G.U.	100	150	100	25	50
< 10 G.U.	100	175	100	25	50

OBS: Den mängd Matt Converter B650M för att få en viss glans är relaterad till kulören.
Vita färger behöver mindre mätteringsmedel.

Blandningsförhållanden i samband med blandning med Structure Paste:

Strukturerat täckfärg kan åstadkommas genom tillsats av struktur pastan till en färdigblandad färg:

BT toners 40

BT 800 Structure Paste 60

Blandningsförhållande på vikt!

Efter det kan härdaren tillsättas enligt följande blandningsförhållande:

LV 352 Structured Topcoat 4

LV 352 Hardener / BT 801 Multi Use Hardener 1

Blandningsförhållande på volym!

OBS: Använd en sprutpistol med överliggande kopp med ett färgmunstycke på min.2.2 mm.

Sprutpistol och spruttryck:

Sprutpistol:

HR Överliggande:

Munstycke: 1.3-1.6 mm

HR Sugmatad:

1.6-1.8 mm

Tryckmatad

0.85-1.0 mm

Spruttryck:

1.7-2.2 bar vid sprutpistolens luftintag

1.7-2.2 bar vid sprutpistolens luftintag

3-5 bar (finfördelningstryck)

± 1bar materialtryck

materialflöde 350 cc/min

Bearbetnings process:

Applicera ett tunt stängt skikt, följt av ett fullt skikt. Avluftnings tid 10 minuter vid 20°C mellan skikten.

LV 352 Topcoat Premium 3529-001

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Skiktjocklek:

Per skikt: 20 -30 µm

Genom att använda rekommenderad applicering (2 skikt): 50-60 µm

Förtunningarnas användningsområde:

<u>Typ av förtunning</u>	<u>Objekt</u>
Accelerated	Design, fläckar
Fast	Små delar
Medium	Generell
Slow	Komplexa objekt
HT	Temperatur >30°C

OBS! Denna tabell ger en indikation. Valet av förtunning beror också på förhållanden som temperatur och luftflöde.

Sträckförmåga:

Sprutfärdig blandning vid 1 µm torr filmtjocklek: 534 m²/l.

OBS! Den faktiska sträckförmågan beror t.ex. på objektets utseende, ytans jämnhet, vald appliceringsmetod samt arbetsmiljön.

Rengöring av utrustning:

Använd Sikkens Solvent eller Wilco

Torktid

		20°C	50°C	60°C
Standard system	Dammtorr	1½ tim	15 min	10 min
	Hanterbar	6-8 tim	1-1½ tim	30 min
Accelererat system	Dammtorr	30 min	5-10 min	< 5 min
	Hanterbar	2 tim	20 min	10 min
Airdry	Dammtorr	30 min	5-10 min	< 5 min
	Hanterbar	2 tim	20 min	10 min
Komplexa objekt	Dammtorr	1½ tim	15 min	10 min
	Hanterbar	6-8 tim	1-1½ tim	30 min

LV 352 Topcoat Premium 3529-001

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Övermålningsbar med:

Autocoat BT 300 Clear
Autocoat BT 300 Clear ASG
Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM 3519-001
Autocoat BT LV 853 Clear

Ovan nämnda produkter kan appliceras på LV 352 Topcoat efter följande torktider:

	20°C	60°C
- Minsta tid att applicera klarlack på täckfärg	60 minuter	30 minuter
- Minsta tid att applicera täckfärg på täckfärg	1½-2 timmar	20-25 minuter
	20°C	60°C
- Maximal tid att applicera klarlack på täckfärg	24 timmar	8 timmar
- Maximal tid att applicera täckfärg på täckfärg	48 timmar	36 timmar

När dessa torktider överskrids, slipa LV 352 Topcoat med Scotch Brite Type S Ultrafin (grå) eller applicera ett enda skikt av LV 850 Sealer 8506-001 i fall med en andra LV 352 Topcoat färg.

Ytterligare produkt information:

Vid stripning eller bokstäver med Autobase Plus / Autocoat BT WB 551 Basecoat RM (se TIS 9.1.109), ett skikt av LV 850 Sealer bör användas för att säkerställa god tejp borttagning.

Design applicering med Autocoat BT LV 351 AirDry Additive:

Föredraget system: Topcoat: + 5 vol% Autocoat BT LV 351 AirDry Additive
 Hardener: Autocoat BT LV 352 Hardener eller 801 Multi Use Hardener
 Reducer: Autocoat BT LV 352 Reducer Medium

En andra LV 352 Topcoat kulör kan appliceras på den första Topcoat kulören efter följande torktider.

	20°C	60°C
- Minimal tid för övermålning	1½-2 timmar	20-25 minuter
- Maximal tid för övermålning	48 timmar	6 timmar

Lämpliga tejper för design:

- Straight Line / Fine Line tejpning: Fine Line tejp 218 från 3M
- Kurvor: 7386 från TESA
- Bokstäver / Bilder: Blå transparent folie från Avery

Applicering på komplexa objekt:

För komplexa objekt / täckning på kanter rekommenderas att Autocoat BT LV 352 Hardener CDJ används i blandningsförhållande 100:50:30 (v/v).

LV 352 Topcoat Premium 3529-001

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

VOC

EU:s VOC gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.D) som sprutfärdig blandning är max 420 g / liter. VOC-halten i denna produkt som sprutfärdig blandning är max 420 g / liter.

Förpackning:

Autocoat BT Toner	: 3.75 ltr. i 3.75-ltr.burk
Autocoat BT LV 352 Converter	: 3.75 ltr. i 3.75-ltr.burk
Autocoat BT LV 352 Hardener	: 5 ltr i 5 ltr dunk
Autocoat BT LV 352 Hardener CDJ	: 5 ltr i 5 ltr dunk
Autocoat BT 801 Multi Use Hardener	: 5 ltr i 5 ltr dunk
Autocoat BT LV 352 Reducers	: 5 ltr i 5 ltr plastdunk
Autocoat BT Matt converter	: 3.75 ltr. i 3.75-ltr.burk
BT 800 Structure Paste	: 3.75 ltr. i 3.75-ltr.burk

Lagringstid:

Autocoat BT Toner	3 år
Autocoat BT LV 352 Topcoat RM	½ år
Autocoat BT LV 352 Converter	2 år
Autocoat BT LV 352 Hardener	1 år
Autocoat BT LV 352 Hardener CDJ	1 år
Autocoat BT 801 Multi Use Hardener	1 år
Autocoat BT LV 352 Reducer Accelerated/Fast/Medium/Slow	1½ år
Autocoat BT LV 352 Reducer High Temperature	2 år
Autocoat BT Matt converter	1 år
BT 800 Structure Paste	2 år
Autocoat BT LV 351 AirDry Additive	2 år
Autocoat BT 800 Additive Brush/Roll	2 år

Produktförvaring:

Produktens hållbarhet bestäms när produkten förvaras oöppnad vid 20°C
Undvika extrema fluktuationer i temperatur.

Minimal förvarings temperatur:	5°C
Maximal förvarings temperatur:	35°C

LV 352 Topcoat Premium 3529-001

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

HÄLSA & SÄKERHETSDATABLAD angående Autocoat BT LV 352 Topcoat Premium och tillbehör:

För professionellt bruk. (Se säkerhetsdatabladet).

Se text på etiketten av denna produkt.

Användaren av denna produkt är tvungen att följa de nationella föreskrifter som finns för hälsa och säkerhet i arbetet och avfallshantering.

Akzo Nobel Car Refinishes AB
Adress: Box 224, 135 27 Tyresö
Tel: +46 (0)8 503 04 100

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Viktig information: Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

Huvudkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscv.se