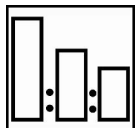


Beskrivning

Högkvalitativ, snabbtorkande 2K non-sanding filler eller slipgrund för nymålning och reparationssystem för tunga fordon och trailers.

SANDING



100 Autocoat BT LV 350 Filler Beige / Gray
50 Autocoat BT LV 350 Hardener Sanding
25 Autocoat BT LV 350 Filler Reducer Medium / Slow

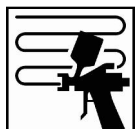


11

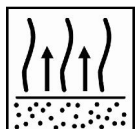


Färgmunstycke:
1.5-1.7 mm

Spruttryck:
1.7-2.2 bar vid sprutpistolens luftintag

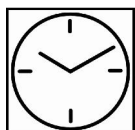


2-3 x 1 skikt



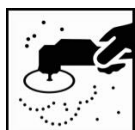
Mellan skikten:
5-10 minuter vid 20°C

Före torkning i ugn:
5-10 minuter vid 20°C

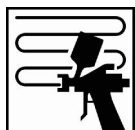


Över natt vid 20°C

60 minuter vid 60°C



Slutligt slipsteg: P320-P400
Se TDS S8.06.01



Övermålningsbar med: Sikkens 2K Topcoats
Autocoat WB 551 Basecoat RM



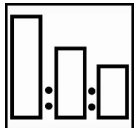
Använd lämplig skyddsutrustning
Akzo Nobel Car Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask



Beskrivning

Högkvalitativ, snabbtorkande 2K non-sanding filler eller slipgrund för nymålning och reparationssystem för tunga fordon och trailers.

NON SANDING



100 Autocoat BT LV 350 Filler Beige / Gray
20 Autocoat BT 801 Multi Use Hardener
40 Autocoat BT LV 350 Filler Reducer Medium / Slow



23

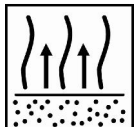


Färgmunstycke:
1.5-1.7 mm

Spruttryck:
1.7-2.2 bar vid sprutpistolens luftintag



1-2 x 1 skikt



Mellan skikten:
5-10 minuter vid 20°C

Övermålningsbar efter:
40-55 minuter vid 20°C



Övermålningsbar med: Sikkens 2K Topcoats
Autocoat WB 551 Basecoat RM



Använd lämplig skyddsutrustning
Akzo Nobel Car Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask



LV 350 Filler Beige/Light Gray/Dark Gray 3506-001**ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING****Beskrivning**

Högkvalitativ, snabbtorkande 2K non-sanding filler eller slipgrund för nymålning och reparationssystem för tunga fordon och trailers

Produkt och tillbehör:

Autocoat BT LV 350 Filler Beige/Light Gray/ Dark Gay	3506-001
Autocoat BT LV 350 Hardener Medium	3599-104
Autocoat BT LV 350 Filler Hardener Sanding	3506-104
Autocoat BT LV 350 Filler Reducer Medium	3506-204
Autocoat BT LV 350 Filler Reducer Slow	3506-205
Autocoat BT LV 351 Hardener Hi-Flo	3519-105
Autocoat BT LV 352 Hardener	3529-104
Autocoat BT 801 Multi Use Hardener	8099-114

Kemisk basråvara:

Autocoat BT LV 350 Filler Beige/Light Gray/Dark Gray	: Akrylharts
Autocoat BT LV 350 Hardener Medium	: Poly-isocyanat harts
Autocoat BT LV 350 Filler Hardener Sanding	: Poly-isocyanat harts
Autocoat BT LV 350 Filler Reducer Slow/Medium	: Lösningsmedel
Autocoat BT LV 351 Hardener Hi-Flo	: Poly-isocyanat harts
Autocoat BT LV 352 Hardener	: Poly-isocyanat harts
Autocoat BT 801 Multi Use Hardener	: Poly-isocyanat harts

Lämpliga underlag:

- Befintliga lacktytor, inklusive lacktytor med termoplastiska egenskaper
 - Autocoat BT LV 850 Washprimer CF
 - Autocoat BT LV 851 Washprimer AS
 - Autocoat BT LV 250 Primer EP
 - Autocoat BT LV 350 Primer EP
 - Sikkens polyesterspackel och Polysurfacers
 - Polyesterlaminat och plywood
 - Trä
-

Förbehandling:

- Gamla lacktytor: Avfetta med Autocoat BT LV 350 Antistatic-Silicone Remover 3511-001 och torrslixa med P180-280.
 - Sikkens polyesterspackel: torrslixa med P180-280.
 - Polyesterlaminat och plywood: Avfetta med LV 350 Antistatic-Silicone Remover 3511-001 och torrslixa med P280.
 - Trä: Torrslixa med P180 för att erhålla en jämn yta och avlägsna lösa fibrer.
-

LV 350 Filler Beige/Light Gray/Dark Gray 3506-001

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Nyansering:

LV 350 Filler Beige/Light Gray 3506-001 kan nyanseras:
Autocoat BT 2K Topcoats utan härdare upp till 10 volymdelar.

LV 350 Filler Dark Gray 3506-001 kan inte nyanseras.

Blandningsförhållande (på volym):

A. Non Sanding:

100 volymdelar av LV 350 Filler Beige/Gray/ Dark Gray
20 volymdelar av LV 350 Hardener Medium, LV 351 Hardener Hi-Flo eller LV 352 / 801 Multi Use Hardener
40 volymdelar av LV 350 Filler Reducer Medium/Slow
Använd mätsticka # 23

B. Sanding:

100 volymdelar av LV 350 Filler Beige/Gray/ Dark Gray
50 volymdelar av LV 350 Filler Hardener Sanding
25 volymdelar av LV 350 Filler Reducer Medium/Slow
Använd mätsticka # 11

Sprutviskositet:

Blandning A: 16-17 s DIN Cup 4 vid 20°C

Blandning B: 16-19 s DIN Cup 4 vid 20°C

Brukstid:

Blandning A: 1½-2 timmar vid 20°C

Blandning B: 1-1½ timma vid 20°C

Sprututrustning och arbetstryck:

Spruta:

Överliggande:

Överliggande HR:

Sugmatande:

Sugmatande HR:

Tryckmatad:

Munstycke:

1.5 -1.6 mm

1.5 -1.7 mm

1.6 -2.0 mm

1.8 -2.2 mm

1.0 -1.2 mm

Spruttryck:

3-5 bar

1.7-2.2 bar vid pistolens luftintag

3-5 bar

1.7-2.2 bar vid pistolens luftintag

3-5 bar lufttryck och

± 1.0 bar materialtryck

LV 350 Filler Beige/Light Gray/Dark Gray 3506-001

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Bearbetnings process:**Non Sanding:**

Applicera ett eller två enkla blöta skikt. Vid två skikt, låt avlufta minst 5-10 minuter mellan skikten.

Sanding:

Applicera två eller tre skikt, låt avlufta 5-10 minuter mellan skikten.

När LV 350 Filler används i systemet under LV 250 Topcoat, måste LV 350 Filler sprutas till full täckning.

Filmtjocklek:

Non Sanding: 20-25 µm för varje skikt

Sanding: 25-30 µm för varje skikt

Teoretisk sträckförmåga:

Sprutfärdig blandning vid 1 µm torr filmtjocklek, **Sanding:**

Non Sanding:

m²/liter

± 404

± 417

OBS: Den faktiska sträckförmågan beror på många faktorer dvs objektets utseende, ytans jämnhet, appliceringsmetod och miljön vid spruttillfället.

Rengöring av utrustning:

Använd Sikkens Solvent.

Torktider Non Sanding:

Minimum tid att måla över med:

LV 350 Filler Reducer Medium:

LV 350 Filler Reducer Slow :

10°C:

55 min

1,5 timme

20°C:

40 min

55 min

Maximal tid att måla över med:

- WB 551 Basecoat RM / Autowave

- Autocoat BT LV Topcoats

20°C:

6 tim

24 tim

OBS:

1. När två eller flera skikt appliceras, förlänga den totala avluftnings tiden innan Topcoat applicering till 50 min / 20°C
2. Om dessa torktider överskrids, måste LV 350 Filler Varicolor torrslipas med P360-400 före övermålning med en lack.
3. LV 350 Filler Varicolor kan övermålas med sig själv, inom 24 timmar.
4. Om damm föroreningar uppstår på LV 350 Filler Varicolor, kan dessa slipas försiktigt efter en torktid på 3 timmar vid 20°C, eller 30 minuter vid 60°C.

LV 350 Filler Beige/Light Gray/Dark Gray 3506-001

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Torktider Sanding:	20°C	60°C
	Över natt	1 timme

Rekommenderade slippapper:

Torrslipning: P280 följt av P360-P400

Övermålningsbar med:

- LV 250 Topcoat MM/RM
- LV 250 Topcoat IC RM
- LV 351 Topcoat MM/RM
- LV 352 Topcoat Premium
- Autocoat BT WB 551 Basecoat RM

VOC:

EU:s VOC gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.C) som sprutfärdig blandning är max 540 g/l.
VOC-halten i denna produkt som sprutfärdig blandning är max 540 g/l.

Förpackning:

5L i 5-liter dunk

Kulör:

Beige, Ljus Grå eller Mörk Grå

Lagringstid:

Autocoat BT LV 350 Filler Beige/Gray	2 år
Autocoat BT LV 350 Filler Dark Gray	1 år
Autocoat BT LV 350 Hardener Medium	1 år
Autocoat BT LV 350 Filler Hardener Sanding	1 år
Autocoat BT LV 350 Filler Reducer Medium	4 år
Autocoat BT LV 350 Filler Reducer Slow	4 år
Autocoat BT LV 351 Hardener Hi-Flo	1 år
Autocoat BT LV 352 Hardener	1 år
Autocoat BT 801 Multi Use Hardener	1 år

LV 350 Filler Beige/Light Gray/Dark Gray 3506-001

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Produktförvaring:

Produktens hållbarhet bestäms när produkten förvaras öppen vid 20°C
Undvika extrema fluktuationer i temperatur.

Minimal förvarings temperatur: 5°C
Maximal förvarings temperatur: 35°C

HÄLSA & SÄKERHETSDATABLAD angående Autocoat BT LV 350 Filler Beige/Gray 3506-001:

För professionellt bruk. (Se säkerhetsdatabladet).

Se text på etiketten av denna produkt.

Användaren av denna produkt är tvungen att följa de nationella föreskrifter som finns för hälsa och säkerhet i arbetet och avfallshantering.

Akzo Nobel Car Refinishes AB
Adress: Box 224, 135 27 Tyresö
Tel: +46 (0)8 503 04 100

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Viktig information: Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

Huvudkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscv.com